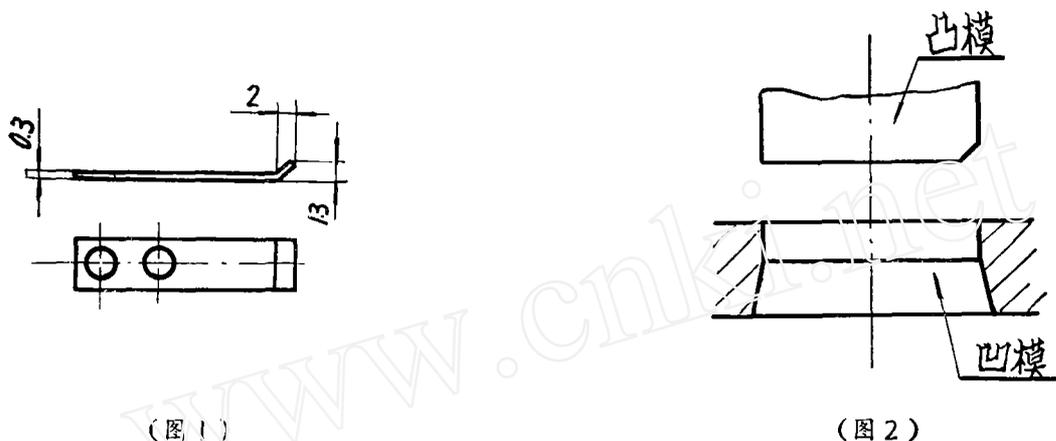


小改进,作用大

下面(图1)另件是继电器接点限制片,用量很大。该另件的加工过去一直是采用落料、弯曲两道工序生产,效率甚低,产不应求。

经过工人同志动脑筋想办法,大胆改进,把落料凸模改为与另件成品相同形状,如(图2)所示,这样一次就可落料兼弯曲成形,冲出合格的另件,提高工效15倍。



x x x

图(3)所示另件为继电器公用压线片,用量更大。开始生产时也是落料、弯曲两道工序。现在用上述同样的方法把落料凸模磨成与另件相似的弯曲半径R(图4),即达到落料、弯曲一次冲成之目的,提高工效20倍。

